

Produsul de fermentație conține 12 – 18 % alcool etilic. Prin distilare se obține o soluție de alcool de concentrație 94 – 95 %.

Alcoolul obținut pe această cale este utilizat la prepararea băuturilor alcoolice și a spirtului medicinal.



Proprietăți fizice

Din punct de vedere fizic alcoolul etilic în stare pură este un lichid incolor, inflamabil, cu punctul de fierbere la $78,3^{\circ}\text{C}$ și se solidifică la $-114,1^{\circ}\text{C}$, cu gust amar.

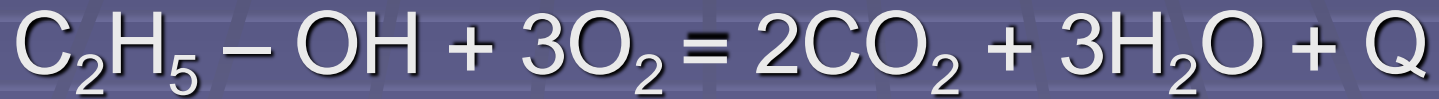
Proprietățile chimice

Alcoolul etilic tehnic se obține prin adiția apei la etenă. Etanolul se oxidează aerob sub acțiunea enzimelor produse de unele bacterii (*Mycoderma aceti*) la acid acetic (fermentația acetică).



Din fermentația acetică se obține oțelul alimentar din vin (oțetirea vinului)

Arde cu o flacără albastră cu formare de CO_2 și H_2O degajându-se o cantitate însemnată de căldură; de aceea, poate fi folosit drept carburant pentru avioanele cu reacție sau amestecat cu benzină pentru motoare cu explozie.



Utilizările alcoolului etilic

Alcoolul etilic se utilizează ca solvent pentru lacuri și vopsele, coloranți, medicamente, în parfumerie, în diferite sinteze (esteri, eteri, butadienă), combustibilul la avioanele cu reacție etc.

