

FIȘA DE DOCUMENTARE
TENCUIELI MECANIZARE
PROF. MIOARA STOIA
Cls.a XI-a IP

Tencuirea mecanizată se aplică pe orice strat suport, atât la finisajul fațadelor cât și a interioarelor.

Tencuielile mecanizate prezintă următoarele avantaje:

- productivitate ridicată (150 - 200 mp/8 ore)
- consumuri reduse de material
- calitate și omogenitate garantate prin control industrial
- posibilități multiple de finisare

Suportul trebuie să fie uscat, desprăfuit, să nu prezinte desprinderi, exfolieri sau eflorescente, să nu fie înghețat, să aibă capacitatea portantă necesară.

Temperatura aerului și a stratului suport trebuie să fie peste +5 grade C pe durata aplicării și a prizei.

Amestecul mortarului uscat cu cantitatea optim dozată de apă și aplicarea pe perete sau pe tavan a tencuielii se face cu echipamentul specializat PFT.



Din presiunea de aplicare și reglajul pistolului de șprițare se poate controla grosimea stratului de mortar aplicat. Operațiunile ulterioare de prelucrare a tencuielii sunt manuale.



Noua mașină de tencuit polivalentă este ideală pentru a pulveriza tencuieli tradiționale, preamestecate, produse speciale, mortar de ciment, tencuieli decorative.

Se pot utiliza toate produsele cu granulozitate maximă de 6 mm, timp de reacție de 60 min și densitate care să permită trecerea în interiorul tubului de transport.